* **Wykaz lektur**
* **WYKAZ LEKTUR W NOWEJ PODSTAWIE PROGRAMOWEJ**

**Szkoła podstawowa - edukacja wczesnoszkolna**

1. Hans Christian Andersen *,,Baśnie"* (do wyboru).

2. Justyna Bednarek *,,Niesamowite przygody dziesięciu skarpetek (czterech prawych i sześciu lewych)".*

3. Jan Brzechwa *"Brzechwa dzieciom".*

4. Alina i Czesław Centkiewiczowie *"Zaczarowana Zagroda".*

5. Waldemar Cichoń *,,Cukierku, ty łobuzie".*

6. Agnieszka Frączek *,,Rany Julek! O tym, jak Julian Tuwim został poetą".*

7. Mira Jaworczakowa *,,Oto jest Kasia".*

8. Grzegorz Kasdepke *,,Detektyw Pozytywka".*

9. Leszek Kołakowski *,,Kto z was chciałby rozweselić pechowego nosorożca?" .*

10. Barbara Kosmowska *,,Dziewczynka z parku".*

11. Maria Kruger ,*,Karolcia".*

12. Astrid Lindgren *,,Dzieci z Bullerbyn".*

13. Hugh Lofting *,,Doktor Dolittle i jego zwierzęta".*

14. Marcin Pałasz *,,Sposób na Elfa".*

15. Joanna Papuzińska *,,Asiunia".*

16. Danuta Parlak *,,Kapelusz Pani Wrony".*

17. Roman Pisarski *,,O psie który jeździł koleją".*

18. Janina Porazińska *,,Pamiętnik Czarnego Noska".*

19. Maria Terlikowska *,,Drzewo do samego nieba".*

20. Julian Tuwim *,,Wiersze dla dzieci".*

21. Barbara Tylicka *,,O krakowskich psach i kleparskich kotach. Polskie miasta w baśni i legendzie".*

22. Danuta Wawiłow *,,Najpiękniejsze wiersze".*

23. Łukasz Wierzbicki *,,Afryka Kazika".*

24. Łukasz Wierzbicki *,,Dziadek i niedźwiadek".*

**Szkoła podstawowa - klasy IV - VI**

**Lektury obowiazkowe:**

1. Jan Brzechwa ,,*Akademia pana Kleksa".*
2. Janusz Christa ,,*Kajko i Kokosz. Szkoła latania"* (komiks).
3. René Gościnny, Jean-Jacques Sempé ,,*Mikołajek"*(wybór opowiadań).

4. Rafał Kosik *,,Felix, Net i Nika oraz Gang Niewidzialnych".*

5. Ignacy Krasicki  - wybrane bajki.

6. Clive Staples Lewis *,,Opowieści z Narni. Lew, czarownica i stara szafa".*

7. Adam Mickiewicz ,,*Powrót taty*, *Pani Twardowska*,*Pan Tadeusz*(fragmenty, w tym opisy, zwyczaje i obyczaje, polowanie i koncert Wojskiego).

8. Ferenc Molnár *"Chłopcy z Placu Broni".*

9. Bolesław Prus ,*,Katarynka"*.

10. Juliusz Słowacki *,,W pamiętniku Zofii Bobrówny".*

11. John Ronald Reuel Tolkien*,,Hobbit, czyli tam i z powrotem".*

12. Henryk Sienkiewicz*,,W pustyni i w puszczy".*

13. Józef Wybicki *,,Mazurek Dąbrowskiego".*

14. Wybrane mity greckie, w tym mit o powstaniu świata oraz mity o Prometeuszu, Syzyfie, o Demeter i Korze, o Dedalu i Ikarze, o Heraklesie, o Tezeuszu i Ariadnie, o Orfeuszu i Eurydyce.

15. *Biblia*: stworzenie świata i człowieka oraz wybrane przypowieści ewangeliczne, w tym o siewcy, o talentach, o pannach roztropnych, o miłosiernym Samarytaninie.

16. Wybrane podania i legendy polskie, w tym o Lechu, o Piaście, o Kraku i Wandzie.

17. Wybrane baśnie polskie i europejskie,  w tym Charles Perrault *,,Kopciuszek".*

18. Aleksander Puszkin *,,Bajka o rybaku i rybce".*

19. Wybrane wiersze Władysłwa Bełzy, Jana Brzechwy, Konstantego Ildefonsa Gałczyńskiego, Zbigniewa Herberta, Anny Kamieńskiej, Joanny Kulmowej, Adama Mickiewicza, Czesława Miłosza, Tadeusza Różewicza, Juliusza Słowackiego, Leopolda Staffa, Juliana Tuwima, Jana Twardowskiego oraz pieśni i piosenki patriotyczne.

**Klasy VII - VIII**

**Lektura obowiązkowa:**
Charles Dickens, *Opowieść wigilijna*
Aleksander Fredro, *Zemsta*
Jan Kochanowski, wybór fraszek, pieśni i trenów, w tym tren I, V, VII, VIII
Ignacy Krasicki, *Żona modna*
Adam Mickiewicz, *Reduta Ordona*, *Śmierć Pułkownika*, *Świtezianka*, II część *Dziadów*, *Pan Tadeusz* (historia Polski)
Henryk Sienkiewicz, *Quo vadis*, *Latarnik*
Stefan Żeromski, *Siłaczka*
Wybrane wiersze Cypriana Norwida, Bolesława Leśmiana, Mariana Hemara, Kazimierza Wierzyńskiego, Jana Lechonia, Jerzego Lieberta.

**Lektura uzupełniająca:**
Agatha Christie, wybrana powieść kryminalna
Ernest Hemingway, *Stary człowiek i morze*
Helena Keller, *Widzieć przez trzy dni*
Nancy H. Kleinbaum, *Stowarzyszenie Umarłych Poetów*
Beata Obertyńska, *Z*[*domu*](http://serwisy.gazetaprawna.pl/nieruchomosci/tematy/d/domy)*niewoli*(fragmenty)
Henryk Sienkiewicz, *Krzyżacy*
Melchior Wańkowicz, *Ziele na kraterze* (fragmenty)
Wybór innych tekstów kultury.